

Normalien

Agathon Zentrierung für den Maschinen- und Apparatebau



Spielfreie Führung und Zentrierung

Anwendungsbreite

Abwälzende Zentrierungen sind mit einer präzisen Vorspannung spielfrei und dauerhaft. Aufgrund der verschiedenen tribologischen Vorteile einer Wälzführung gegenüber Gleitführungen, kann die Effizienz von anspruchsvollen Zentrieraufgaben markant gesteigert werden.

Das integrierte Käfighaltesystem erlaubt das Ausfahren aus der Vorspannung. Gefertigt aus gehärtetem, verschleißfestem Wälzlagerstahl, erreichen die Agathon Zentrierungen eine hohe Anwendungsbreite.

Statische Anwendungen

- Spielfreie Stiftverbindung: die Aufnahmebohrungen für den Einbau der Zentrierung bleiben dauerhaft präzise - bei konventionellen Stiftverbindungen und X-Fachem Verbinden, werden die kostenintensive hergestellten Stiftbohrungen beschädigt
- Schnell wechselbar, spielfreie Steckverbindungen: zum Beispiel Aufspanvorrichtungen für Bearbeitungen, oder steckbare Antriebseinheiten
- Maximaler Versatz von bis 0.15 mm kann zentriert werden

Dynamische Anwendungen

- Kurzhubanwendungen: die Zentriereinheit fährt nicht aus der Vorspannung aus, siehe Konstruktionshinweise
- Je nach Versatz und Beschleunigung können bis zu 400 Zyklen/min. gefahren werden, Frequenzlimiten auf Rückmeldung der Zentrieranwendung
- Für dynamische Zentrieraufgaben und bei einer Erwartung von mehreren Millionen Zyklen Lebensdauer sollte der zu zentrierende Versatz < 0.05 mm sein

Die Vorteile abwälzender Zentrierungen

Leistungsmerkmale

- Hohe Anfangstragkraft und radiale Lastaufnahme
- Spielfrei, hohe Steifigkeit
- Höchste Wiederholgenauigkeit, $< 1\mu\text{m}$
- Käfighalte- und Positioniersystem, einbaufertig
- Kein Gleithafteffekt, abriebfrei
- Langer, spielfrei geführter Zentrierweg

Benutzerfreundlichkeit

- Kein Verkanten der Platten, einfaches Handling
- Prozesssicher
- Kundenspezifische Lösungen
- Kostenloser Download von CAD-Daten in allen Formaten
- Einfaches Berechnungsschema bezüglich Auslegung der Größe und Anzahl einzusetzender Zentrierungen

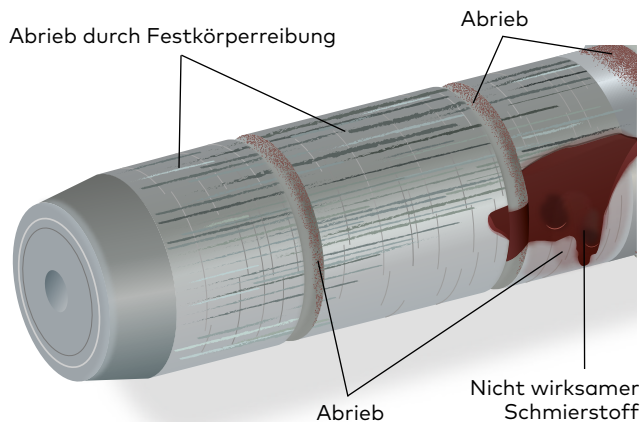
Einbauhinweise

- Buchsen können wahlweise mit Haltestücken befestigt werden oder zwischen Platten geklemmt werden
- Passung an der Aufnahme: js4/JS4/H5

Konstruktionsmerkmale

- Kompakte Zentriereinheit
- Standardisiert
- Die Zentriereinheiten lassen sich von vorne ausbauen
- Auf Anfrage können die einzelnen Komponenten, auch über mehrere Einheiten, z. B. unterschiedlicher Anzahl Buchsen, als gepaarte Batch abgestimmt werden
- Gestaltungsfreiheit: Zentrierungen müssen nicht symmetrisch angeordnet sein
- Kurzhubanwendungen: für den Käfig muss ein konstruktiver Stopp vorgesehen werden

Konventionelles Design



Agathon Design



Agathon Zentrierungen



Universal – 7990

- Für allgemeine präzise Zentrieraufgaben
- 3 Abmessungen ab Lager verfügbar



Kleine Anwendungen – 7992

- Äusserst kompakt und platzsparend in Länge und Durchmesser
- Die Buchse wird direkt mit dem Schraubenkopf befestigt



Höchste Ansprüche – 7993

- Langer Zentrierweg für präzises Zu- und Ausfahren der Anwendung
- Hochtemperatur-Anwendungen
- Ideal für hohe Reinraumanforderungen
- Keine Einschränkungen bezüglich Reinigungsverfahren

Agathon Standorte



Hauptsitz

Agathon AG
Gurzelenstrasse 1, 4512 Bellach, Schweiz
Tel. Verkauf CH +41 32 617 45 01
Tel. Verkauf Export +41 32 617 45 02
Fax +41 32 617 47 01
E-Mail normalien@agathon.ch
www.agathon.ch

Nordamerika

Agathon Machine Tools, Inc.
9 Parklawn Drive, Bethel, CT 06801, USA
Phone +1 203 730 8741
Fax +1 203 748 2975
E-Mail mailamt@agathon.com
www.agathon.com

China

Agathon Trading (Shanghai) Co., Ltd
Room 316, 1438 North Shangxi Road, SHANGHAI, 200060, CN
Phone +86 21 5175 6272
Mobile +86 159 2198 4618
E-Mail michelle.dong@agathon.com
www.agathon.com